

Flachriemen

- Riemen mit PA-Zugträger (PA Folie)

Fertigungstoleranzen (Längen)	
< 5000 mm	± 0,50 %
5000 – 15000 mm	± 0,30 %
> 15000 mm	± 0,20 %

Fertigungstoleranzen (Breiten)	
10 – 50 mm	± 1,0 mm
50 – 150 mm	± 2,0 mm
150 – 500 mm	± 3,0 mm

- Riemen mit PA-Zugträger (PA Gewebe)

Fertigungstoleranzen (Längen)	
< 5000 mm	± 0,50 %
5000 – 15000 mm	± 0,30 %
> 15000 mm	± 0,20 %

Fertigungstoleranzen (Breiten)	
10 – 50 mm	± 1,0 mm
50 – 150 mm	± 2,0 mm
150 – 600 mm	± 3,0 mm

- Riemen mit PES-Zugträger (PES-Gewebe)

Fertigungstoleranzen (Längen)	
< 5000 mm	± 0,30 %
5000 – 15000 mm	± 0,20 %
> 15000 mm	± 0,15 %

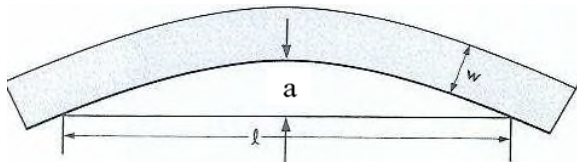
Fertigungstoleranzen (Breiten)	
10 – 50 mm	± 0,3 mm
50 – 150 mm	± 1,5 mm
150 – 500 mm	± 3,0 mm

- Fertigungstoleranzen (Lochen)

Lochdurchmesser	± 0,5 mm
Lochabstand	± 1,0 mm

➤ **Bogenförmigkeit / Welligkeit**

Festigkeitsklasse (entspricht Kraft in N/mm bei 1% Dehnung)	Polyamidicke in mm	Bogenförmigkeit in mm (auf 5000 mm Meßstrecke)	Welligkeit in mm
1 / 2	0,20	≤ 2	10
4	0,30	≤ 3	10
5	0,50	≤ 4	10
7	0,75	≤ 6	14
10	1,00	≤ 8	16
12	1,25	≤ 10	18
15	1,50	≤ 12	20
18	1,75	≤ 15	22
20	2,30	≤ 15	25
30	3,30	≤ 25	25



Bogenförmigkeit in mm auf 5000 mm Meßstrecke. Legen Sie dazu die Bahn gerade auf einen mindestens 6 m langen Tisch und messen Sie auf der Distanz von 0 bis 5000 mm (l) den größten Abstand (a) aus der Geraden lt. Skizze

Besonders Flachriemen mit Zugträgern aus Polyamid können sich bei Einwirkung von Wärme und Feuchtigkeit verformen. Das gilt besonders, wenn diese Einwirkung einseitig erfolgt. Ab einer Mindestdehnung dieser Riemen von 0,2 – 0,5% egalisiert sich diese Verformung und ermöglicht einen geraden Lauf.



Welligkeit in mm entspricht der max. Wellenhöhe gemessen von der Auflagetischkante bis zur Produktunterseite. (siehe Skizze). Legen Sie dazu die Bahn spannungsarm auf einen geraden Tisch.

	Fertigungstoleranzen	Dok.-Nr.:	PT_1
---	-----------------------------	-----------	------

Transportbänder und Stanzbänder (in Anlehnung an DIN EN ISO 15147)

- Toleranzen für die Schnittbreite leichter Fördergurte
 - Polyester-Zugträger

< 200 mm	$\pm 1,0$ mm
200 – 600 mm	$\pm 2,0$ mm
600 – 1000 mm	$\pm 4,0$ mm
1000 – 2000 mm	$\pm 6,0$ mm
> 2000 mm	$\pm 7,0$ mm

- Baumwoll-, Polyamid-Zugträger sowie Polyamidfolie als Zugträger

< 200 mm	$\pm 2,0$ mm
200 – 600 mm	$\pm 3,0$ mm
600 – 1000 mm	$\pm 5,0$ mm
1000 – 2000 mm	$\pm 6,0$ mm
> 2000 mm	$\pm 0,3$ % der Breite

- **Toleranzen für die Länge** endloser Fördergurte und offener Fördergurte mit den für die Verbindung vorbereiteten Enden (betrifft alle Zugträger)

≤ 2 m	$\pm 10,0$ mm
2 – 7 m	$\pm 20,0$ mm
> 7 m	$\pm 0,3$ %

	Fertigungstoleranzen	Dok.-Nr.:	PT_1
---	-----------------------------	-----------	------

➤ **Toleranzen für Transportbandrollen ohne vorbereitete Enden (offene Längen)**

alle Längen $\pm 2,5 \%$

➤ **Fertigungstoleranzen Lochungen (entsprechend den Zeichnungsangaben)**

Lochdurchmesser $\pm 0,5 \text{ mm}$

Lochabstand $\pm 1,0 \text{ mm}$

Profile

Längsprofile

- **Bandkantenabstand (Randfreiheit)**
 - Angabe des Bandkantenabstandes erfolgt grundsätzlich zur Profilaussenkante
 - Eine bündige Anordnung der Längsprofile zur Bandkante ist möglich.
 - Ausnahme: Profile, die auf der rohen/imprägnierten Gewebeseite aufgebracht werden. Deren Abstand von der Außenkante beträgt mind. 2 mm (Toleranz: +1,5 mm).
 - Die **Toleranz** des **Bandkantenabstandes** beträgt $\pm 2,0 \text{ mm}$.
 - Beim Aufbringen mehrerer Längsprofile ist eine Angabe des Profilmittenabstandes notwendig
- **Toleranzen für das Aufbringen der Längsprofile**

Profilmittenabstand	Toleranz
50-500 mm	$\pm 1,5 \text{ mm}$
bis 1000 mm	$\pm 2,0 \text{ mm}$
bis 2200 mm	$\pm 3,0 \text{ mm}$

Toleranz für das Aufbringen von Querprofilen (Teilungsmaß in Längsrichtung)

$\pm 2,0 \text{ mm}$