

Verbindungsanleitung*

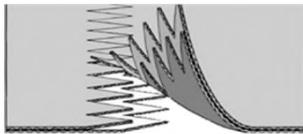


Produktbezeichnung	S 12/2 E G50AR / U / U01	Artikelnummer	20700004
---------------------------	---------------------------------	----------------------	-----------------

Produktgruppe	Spezialtransportband
----------------------	----------------------

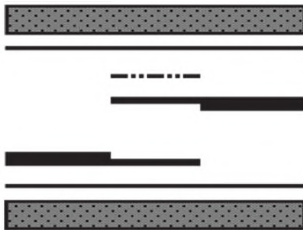
Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart	Doppelte Fingerverbindung
Verbindungszugabe	105 mm
Fingerlänge (oder Stufe)	55 mm
Fingerbreite	20 mm



Verbindungsmaterial

Beilegematerial Tragseite	F 12/2 E V20A / U0 als Prägematte
Beilegematerial Laufseite	Silikonmatte
Beilegematerial Innen	keine
Zusatzwerkstoffe	Teflonspray



Heizplatte oben
F 12/2 E V20A / U0 als Prägematte
Teflonspray
Transportband (Tragseite nach oben)

Transportband (Tragseite nach unten)
Silikonmatte
Heizplatte unten

Verbindungsparameter

Schweißtemperatur oben	160 °C	320 °F
Schweißtemperatur unten	160 °C	320 °F
Presszeit	4 Minuten	
Druckeinstellung	1,5 bar	
Hinweis	Gummi vor dem Verbinden mit Teflonspray behandeln, um nach dem Verschweißen das PVC-Material gut ablösen zu können. Teflonspray nicht in den Spalt sprühen. Gleiches Material als Randbegrenzung benutzen	

Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung alternativ	Nein
Stufenverbindung	Nein
Keilverbindung	Auf Anfrage
Mechanische Verbindung	Ja A2, A3, A40

Montagehinweise

Band bei < 60°C entnehmen. Das Transportband locker montieren und anschließend spannen bis es bei voller Bandbelastung problemlos läuft. Dabei eine Auflegedehnung von 0,3% nicht unterschreiten.