

Verbindungsanleitung*

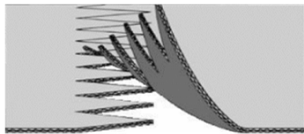


Produktbezeichnung	Nonwoven 25 HC	Artikelnummer	20500001
---------------------------	-----------------------	----------------------	-----------------

Produktgruppe	Standardtransport- und Prozessband
----------------------	------------------------------------

Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart	Einfache Fingerverbindung
Verbindungszugabe	105 mm
Fingerlänge (oder Stufe)	70 mm
Fingerbreite	10 mm



Verbindungsmaterial

Beilegematerial Tragseite	Silikonmatte
Beilegematerial Laufseite	Silikonmatte
Beilegematerial Innen	keine
Zusatzwerkstoffe	3x PU Schmelzklebefolie



Heizplatte oben
Silikonmatte



Transportband (Tragseite nach oben)
3x PU Schmelzklebefolie
Transportband (Tragseite nach unten)
Silikonmatte
Heizplatte unten

Verbindungsparameter

Schweißtemperatur oben	160 °C	320 °F
Schweißtemperatur unten	160 °C	320 °F
Presszeit	2 Minuten	
Druckeinstellung	1 bar	
Hinweis	Material spalten und 3 Hotmelt-PU-Folien einlegen, Beilageschienen (Dicke = Gurtdicke)	

Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung alternativ	Nein
Stufenverbindung	Nein
Keilverbindung	Auf Anfrage
Mechanische Verbindung	Ja G002 A40 Alligator RS62

Montagehinweise

Das Transportband locker montieren und anschließend spannen bis es bei voller Bandbelastung problemlos läuft. Dabei eine Auflegedehnung von 0,3% nicht unterschreiten.