

# Verbindungsanleitung\*

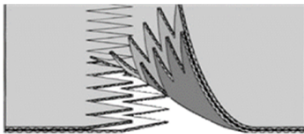


<b>Produktbezeichnung</b>	<b>S 8/2 E V10VG / U0 LN</b>	<b>Artikelnummer</b>	<b>20100230</b>
---------------------------	------------------------------	----------------------	-----------------

<b>Produktgruppe</b>	Standardtransport- und Prozessband
----------------------	------------------------------------

## Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart	Doppelte Fingerverbindung	
Verbindungszugabe	105	mm
Fingerlänge (oder Stufe)	55	mm
Fingerbreite	20	mm



## Verbindungsmaterial

Beilegematerial Tragseite	Silikonprägematte VG
Beilegematerial Laufseite	Silikonmatte
Beilegematerial Innen	PVC Folie
Zusatzwerkstoffe	keine



Heizplatte oben  
Silikonprägematte VG



Transportband (Tragseite nach oben)  
PVC Folie  
Transportband (Tragseite nach oben)  
Silikonmatte  
Heizplatte unten

## Verbindungsparameter

Schweißtemperatur oben	165 °C	329 °F
Schweißtemperatur unten	165 °C	329 °F
Presszeit	2 Minuten	
Druckeinstellung	1 bar	
Hinweis	Gleiches Material als Randbegrenzung benutzen	

## Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung alternativ	Einfache Fingerverbindung
Stufenverbindung	Ja
Keilverbindung	Auf Anfrage
Mechanische Verbindung	Ja G002 Alligator RS62

## Montagehinweise

Das Transportband locker montieren und anschließend spannen bis es bei voller Bandbelastung problemlos läuft. Dabei eine Auflegedehnung von 0,3% nicht unterschreiten.