

# Verbindungsanleitung\*



|                           |                              |                      |                 |
|---------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------|
| <b>Produktbezeichnung</b> | <b>S 12/2 E V10N / U0 FR</b> | <b>Artikelnummer</b> | <b>20100012</b> |
|---------------------------|------------------------------|----------------------|-----------------|

|                      |                                    |
|----------------------|------------------------------------|
| <b>Produktgruppe</b> | Standardtransport- und Prozessband |
|----------------------|------------------------------------|

## Endverbindung

|                           |                           |    |
|---------------------------|---------------------------|----|
| Empfohlene Verbindungsart | Doppelte Fingerverbindung |    |
| Verbindungszugabe         | 105                       | mm |
| Fingerlänge (oder Stufe)  | 55                        | mm |
| Fingerbreite              | 20                        | mm |



## Verbindungsmaterial

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Beilegematerial Tragseite | Trennpapier matt |
| Beilegematerial Laufseite | Silikonmatte     |
| Beilegematerial Innen     | PVC Folie        |
| Zusatzwerkstoffe          | keine            |

  

|  |                  |
|--|------------------|
|  | Heizplatte oben  |
|  | Trennpapier matt |

  

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
|  | Transportband (Tragseite nach oben) |
|  | PVC Folie                           |
|  | Transportband (Tragseite nach oben) |
|  | Silikonmatte                        |
|  | Heizplatte unten                    |

## Verbindungsparameter

|                         |                               |        |
|-------------------------|-------------------------------|--------|
| Schweißtemperatur oben  | 165 °C                        | 329 °F |
| Schweißtemperatur unten | 165 °C                        | 329 °F |
| Presszeit               | 3 Minuten                     |        |
| Druckeinstellung        | 1 bar                         |        |
| Hinweis                 | Beilageschienen gleiche Dicke |        |

## Weitere Verbindungsmöglichkeiten

|                             |                           |
|-----------------------------|---------------------------|
| Fingerverbindung alternativ | Einfache Fingerverbindung |
| Stufenverbindung            | Ja                        |
| Keilverbindung              | Auf Anfrage               |
| Mechanische Verbindung      | Ja G002 Alligator RS62    |

## Montagehinweise

Das Transportband locker montieren und anschließend spannen bis es bei voller Bandbelastung problemlos läuft. Dabei eine Auflegedehnung von 0,3% nicht unterschreiten.