

Produktbezeichnung

H 7 LL

Artikelnummer 30100019

Produktgruppe

Hochleistungsflachriemen

Funktion

Leistungsübertragung

Anwendungsbereich

Flachriemenantriebe, Säge- und Steingatter, Mühlenantriebe, Wasserturbinen, Fräsen

Industriebereich

Energieerzeugung, Holzindustrie

Aufbau & Konstruktion

Material Funktionsseite
Eigenschaften Funktionsseite
Farbe Funktionsseite
Beschichtungsdicke Funktionsseite

Leder
geschliffen
grau
1,8 mm

Material Zugträger

Polyamid

Material Rückseite
Eigenschaften Rückseite
Farbe Rückseite
Beschichtungsdicke Rückseite

Leder
geschliffen
grau
1,8 mm

Produkteigenschaften

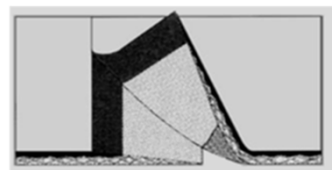
Gesamtdicke
Bandgewicht
Standardfertigungsbreite
Reißfestigkeit
- bei 1% Dehnung
Rollendurchmesser
Zulässige Dauerbetriebstemperatur
Permanent antistatisch nach DIN EN 20284
Schwer entflammbar nach DIN EN 20340
Chemische Beständigkeiten

4,2 mm (± 0,4 mm)
4,0 kg/m²
500 mm
300 N/mm
7 N/mm
60 mm
Min: -20 °C Max: 80 °C
ja
nein
öl- und fettbeständig

Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart
Ausschärflänge

Keilverbindung
80 mm



Verbindungsmaterial

Polyamidkleber
Gummikleber
Zusatzwerkstoffe

Kleber F

1C-Lösung

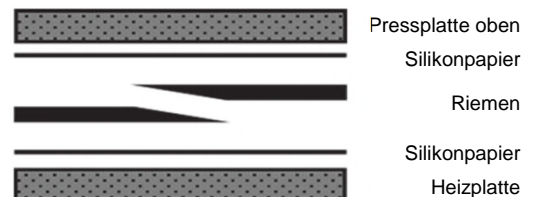
1C-Lösung vor dem Kleber F auf das Leder auftragen und trocknen. Anschließend den Kleber F aufbringen und ca. 5 Minuten abdunsten. Heißverklebung nach 24 h einsetzbar.

Hinweis

Verbindungsparameter

Presstemperatur
Pressdauer

120 °C
45 min



Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung
Stufenverbindung
Mechanische Verbindung

nein
nein
A3

Die aufgeführten Leistungsdaten, Angaben zur Anwendung und Nutzung haben empfehlenden Charakter und wurden unter normalen Bedingungen ermittelt und unterliegen der Veränderungen durch ständige Weiterentwicklung. Da die VIS GmbH auf die spezifischen Einsatzbedingungen keinen direkten Einfluss hat, kann es zu Abweichungen bei den Daten und Angaben kommen. Daher kann für die Qualifizierung des Produktes für den konkreten Einsatzfall keine Haftung übernommen werden.