

Produktbezeichnung

F 7 GG 35

Artikelnummer 30300006

Produktgruppe

Faltschachtelriemen

Funktion

Falten, Kleben, Falzen, Wickeln

Anwendungsbereich

Klebmaschinen, Falzmaschinen, Sortiermaschinen, Wickelmaschinen, Abfüll- und Verschleißautomaten

Industriebereich

Logistikindustrie, Kartonagen, Verpackung, Getränkeindustrie, Papierherstellung und -verarbeitung

Aufbau & Konstruktion

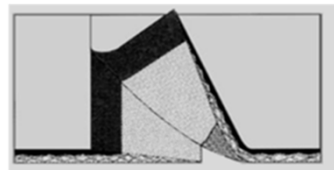
Material Funktionsseite	Elastomer
Eigenschaften Funktionsseite	strukturiert
Farbe Funktionsseite	grün
Beschichtungsdicke Funktionsseite	1,35 mm
Material Zugträger	Polyamid
Material Rückseite	Elastomer
Eigenschaften Rückseite	strukturiert
Farbe Rückseite	gelb
Beschichtungsdicke Rückseite	1,35 mm

Produkteigenschaften

Gesamtdicke	3,4 mm (± 0,2 mm)
Bandgewicht	3,8 kg/m ²
Standardfertigungsbreite	500 mm
Reißfestigkeit	320 N/mm
- bei 1% Dehnung	7 N/mm
Rollendurchmesser	50 mm
Zulässige Dauerbetriebstemperatur	Min: -20 °C Max: 80 °C
Permanent antistatisch nach DIN EN 20284	ja
Schwer entflammbar nach DIN EN 20340	nein
Chemische Beständigkeiten	öl- und fettbeständig

Endverbindung

Empfohlene Verbindungsart	Keilverbindung
Ausschärflänge	80 mm



Verbindungsmaterial

Polyamidkleber	Kleber F
Gummikleber	Renia Syntic
Zusatzwerkstoffe	---

Beide Kleber nach dem Auftragen ca. 5 min abdunsten lassen. Heißverklebung nach 24 h einsetzbar.

Verbindungsparameter

Presstemperatur	120 °C
Pressdauer	35 min



Weitere Verbindungsmöglichkeiten

Fingerverbindung	nein
Stufenverbindung	nein
Mechanische Verbindung	A2

Die aufgeführten Leistungsdaten, Angaben zur Anwendung und Nutzung haben empfehlenden Charakter und wurden unter normalen Bedingungen ermittelt und unterliegen der Veränderungen durch ständige Weiterentwicklung. Da die VIS GmbH auf die spezifischen Einsatzbedingungen keinen direkten Einfluss hat, kann es zu Abweichungen bei den Daten und Angaben kommen. Daher kann für die Qualifizierung des Produktes für den konkreten Einsatzfall keine Haftung übernommen werden.